

その現行条件、どう決めた？



勘と経験

人間の勘は
当たるぞ！



メーカー推奨

これが一番
無難だから



不明

誰にも
言えない



品質工学

自信を持って
決めてます



勘と経験

人間の勘は
当たるぞ！



メーカー推奨

これが一番
無難だから



不明

誰にも
言えない



品質工学

自信を持って
決めてます

その現行条件 どう決めた？



勘と経験

メーカー推奨

不明

品質工学

人間の勘は
当たるぞ！

これが一番
無難だから

誰にも
言えない

自信を持って
決めてます

その現行条件 どう決めた？



勘と経験

人間の勘は
当たるぞ！



メーカー推奨

これが一番
無難だから



不明

誰にも
言えない



品質工学

自信を持って
決めてます

その現行条件 どう決めた？



勘と経験

メーカー推奨

不明

品質工学

人間の勘は
当たるぞ！

これが一番
無難だから

誰にも
言えない

自信を持って
決めてます

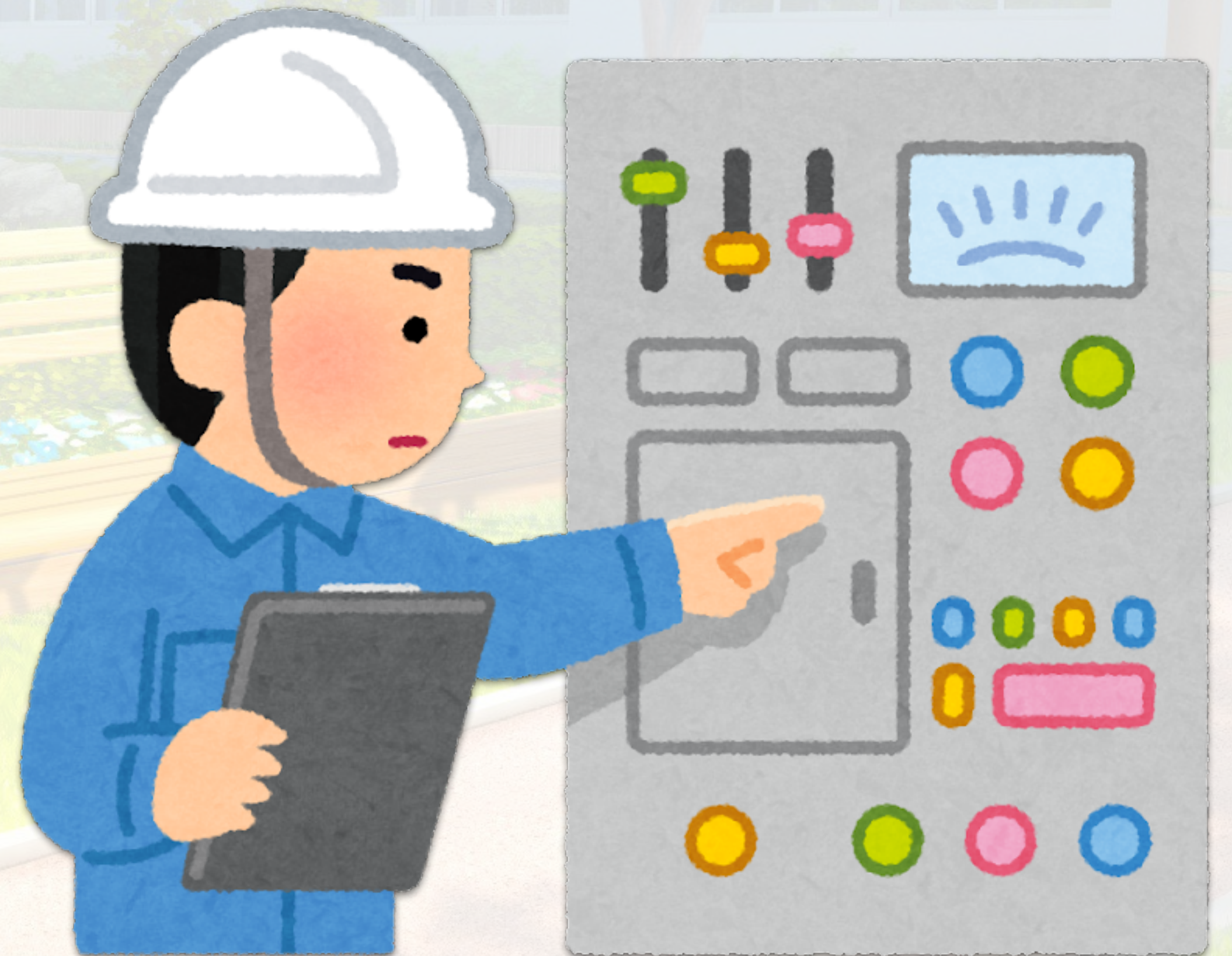
その現行条件 どう決めた？

あなたは、担当している製造装置の現行条件を どうやって決めましたか？



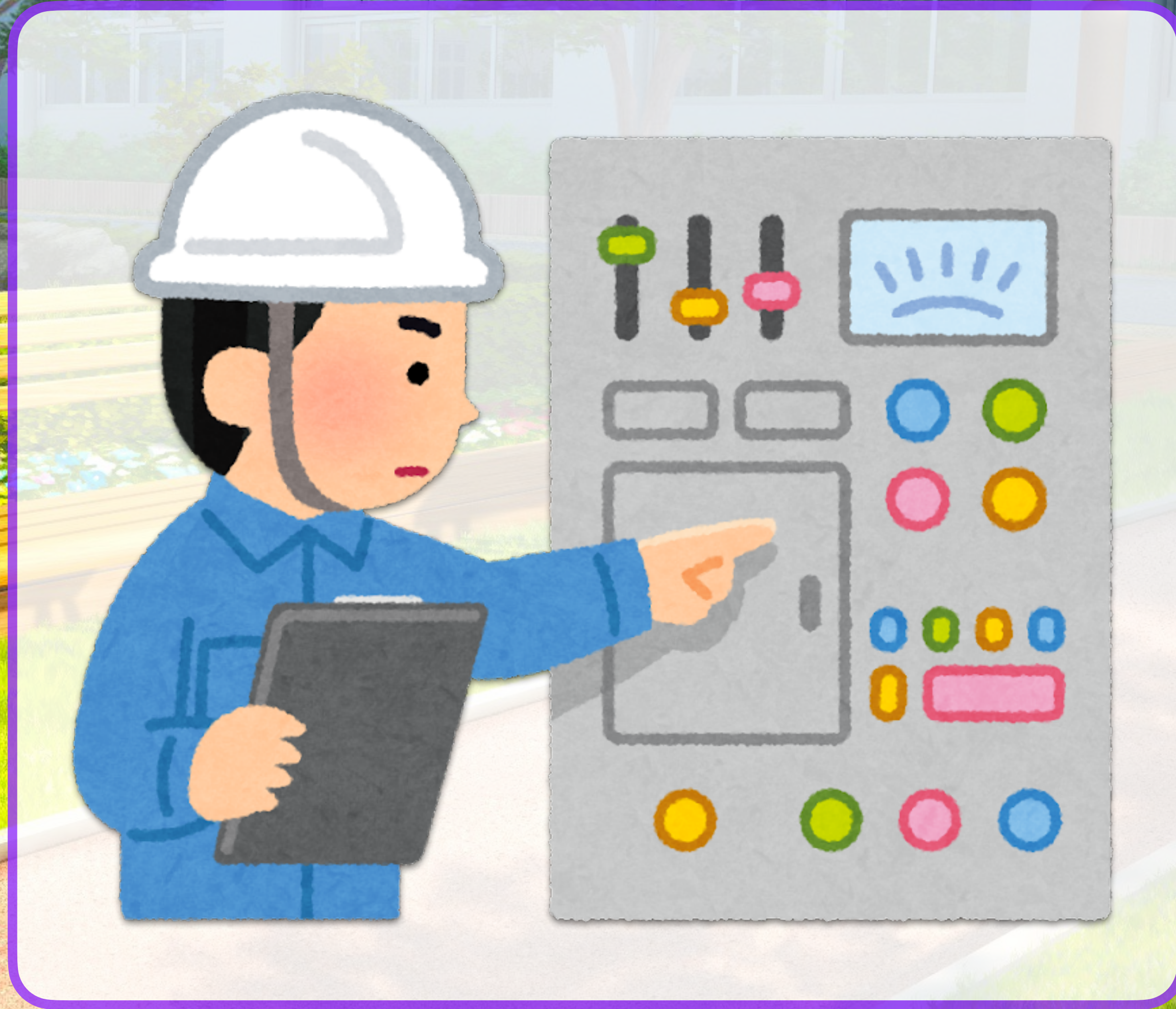
現行条件

- ・ 射出圧力
- ・ 射出速度
- ・ 保持時間
- ・ A部温度
- ・ 保圧
- ・ B部温度

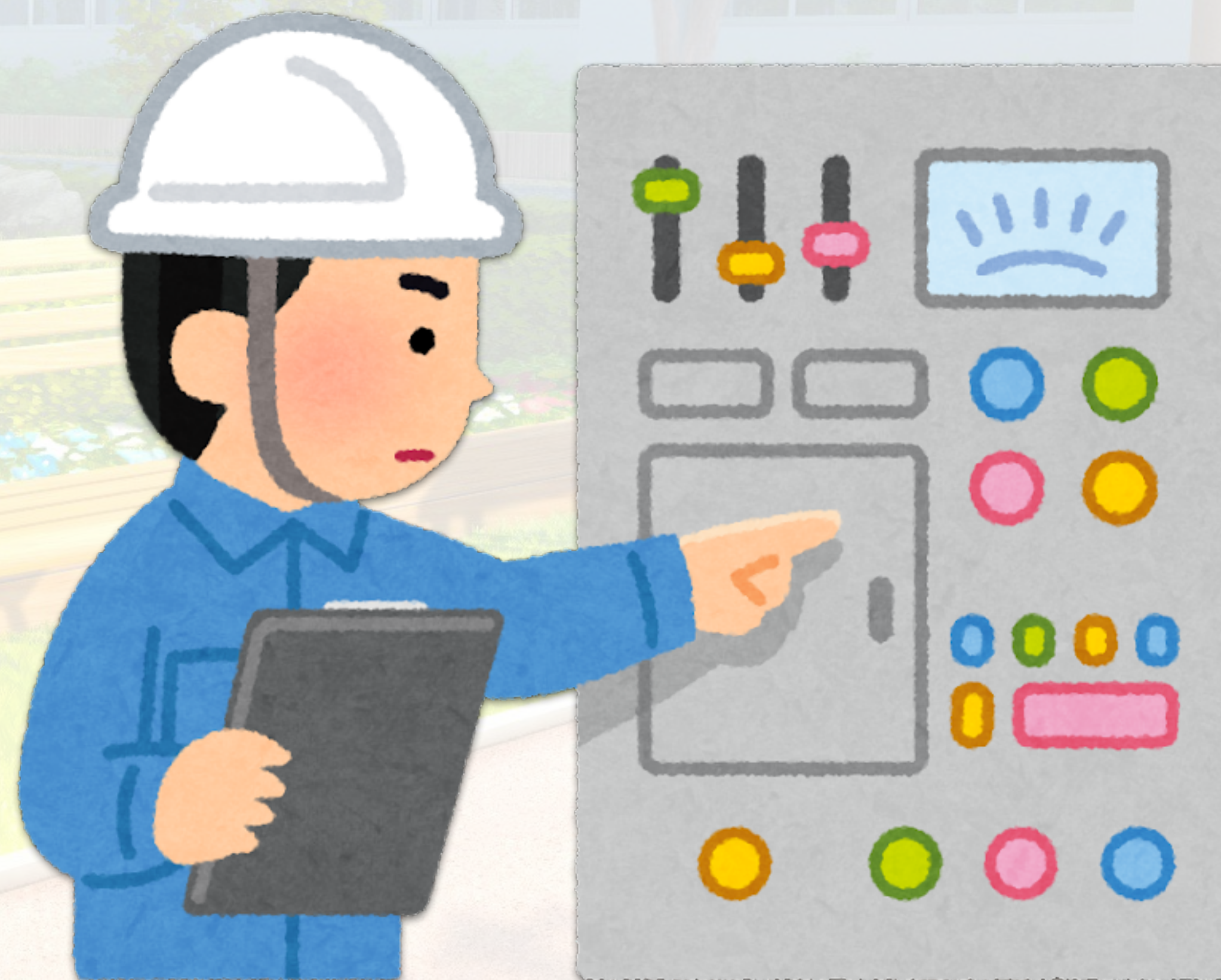


勘と経験で

「なんとなく、この位かな」と決めていないか？



製造装置メーカーの推奨条件を 装置導入時から、そのまま使い続けていないか？



「面倒だから・・・」・「忙しいから・・・」という理由で
製造装置の最適化が先送りされていないか？

最適化の実験



先送り

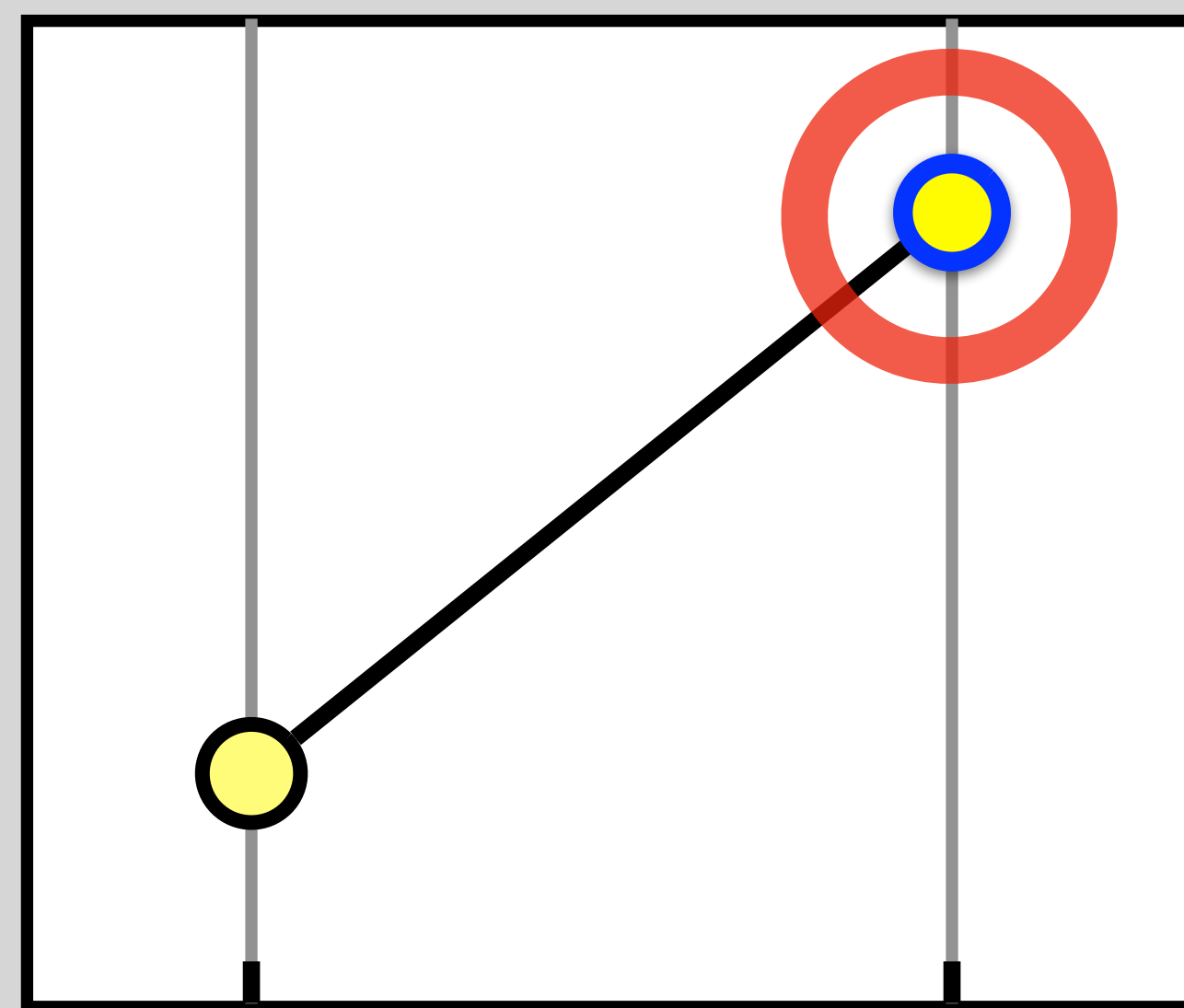


「ちょっとした条件変更で

もっと良い結果を得られるのではないかと

密かに思っていないか?

充填率

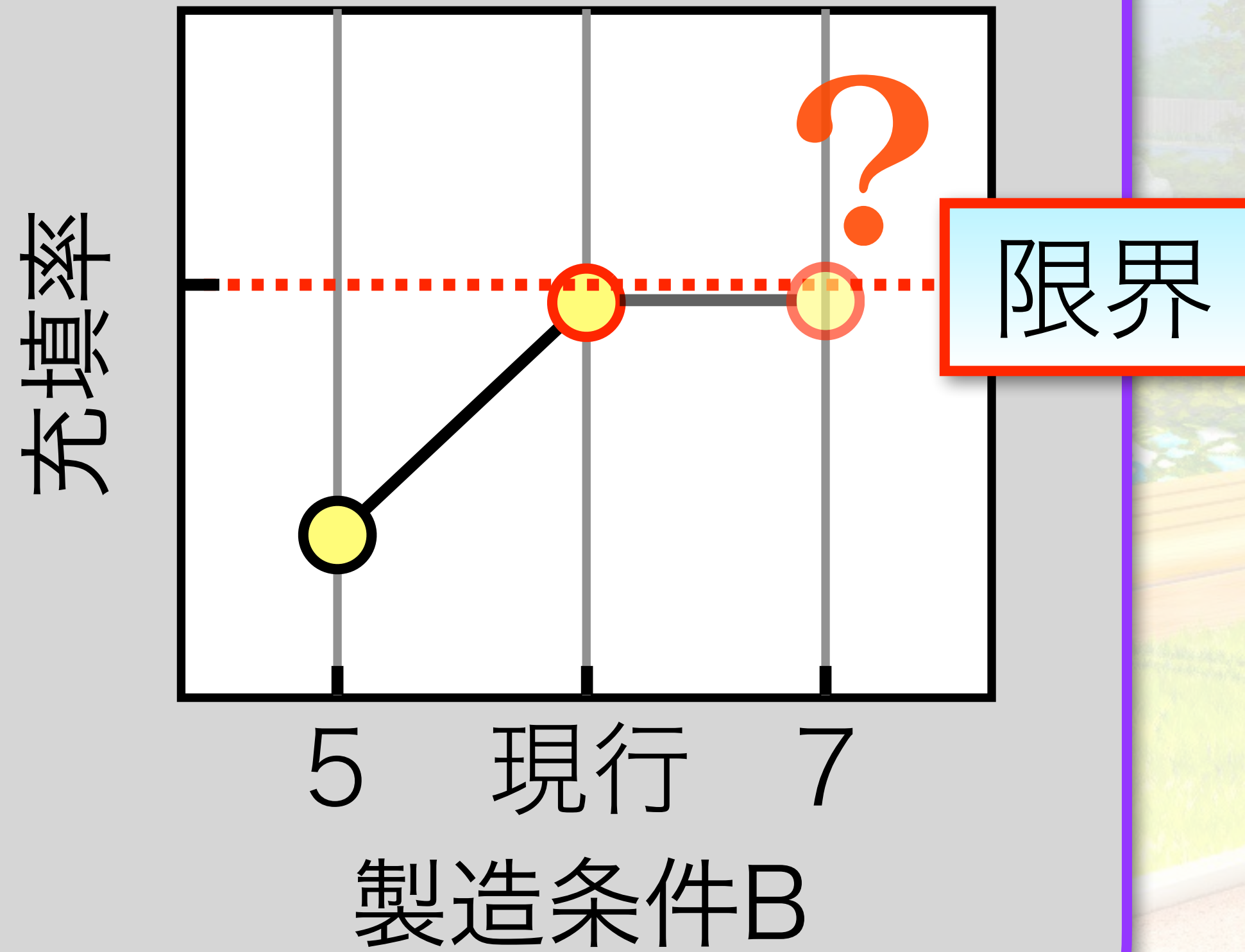


現行 → 7

製造条件A

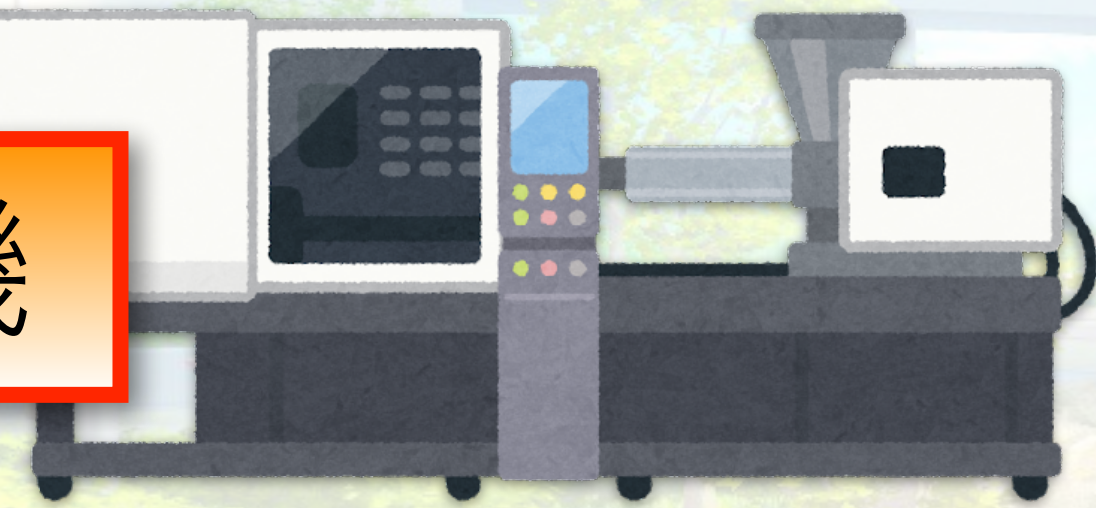


その製造装置の 限界を把握しているか？

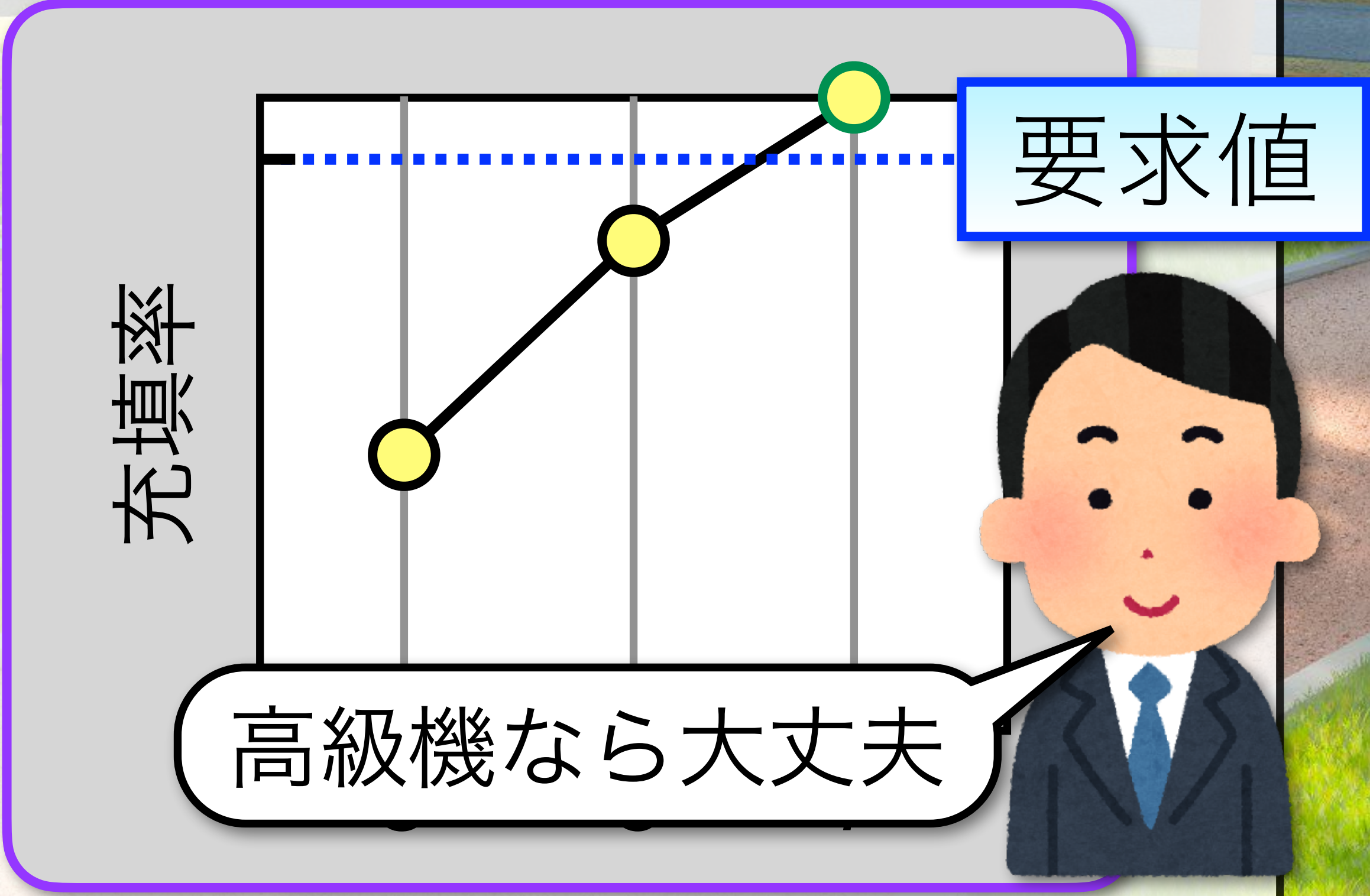
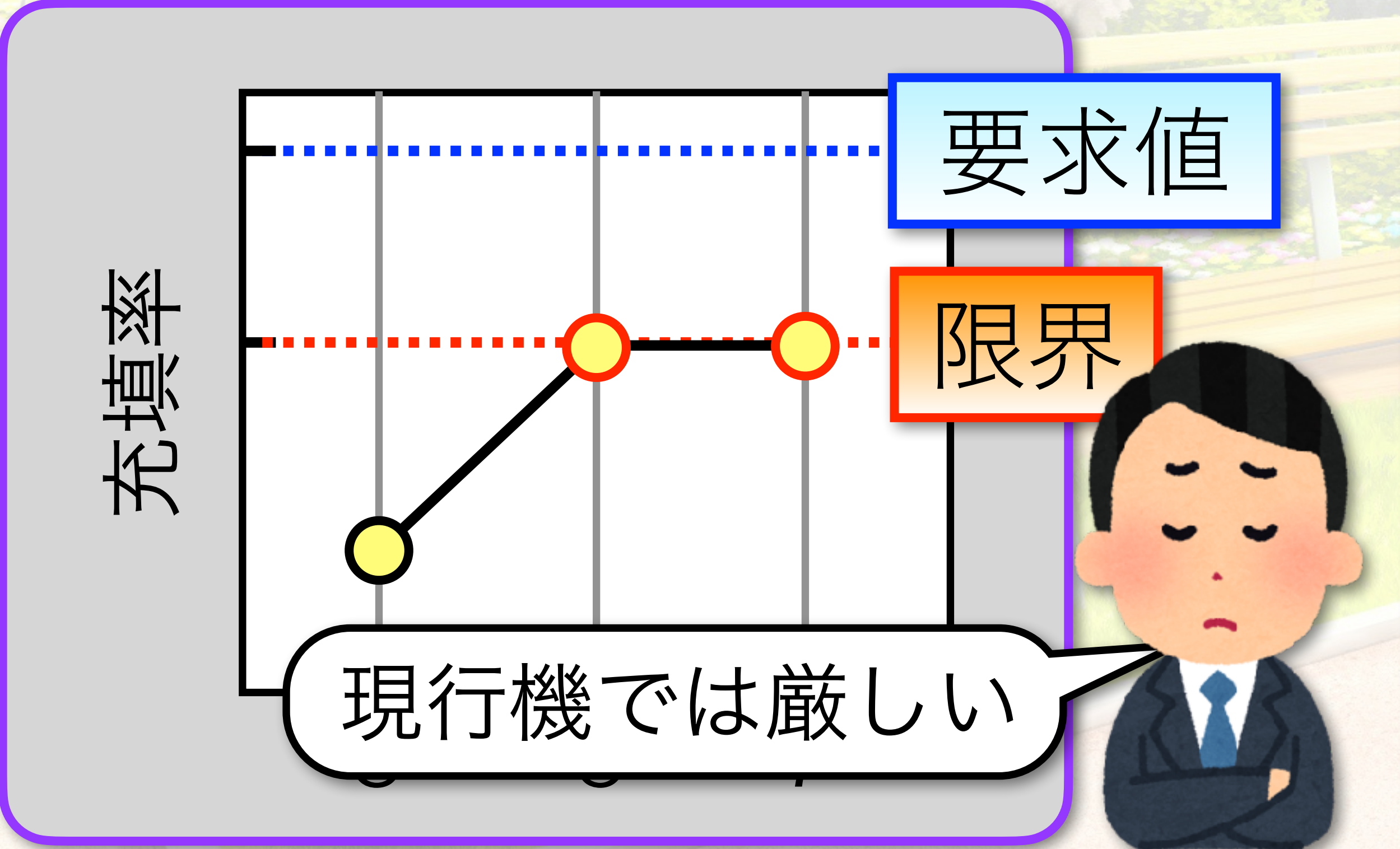


限界以上の性能が必要になった際、即座に対策 (新たな製造装置の導入など)の判断が出来るか？

現行機

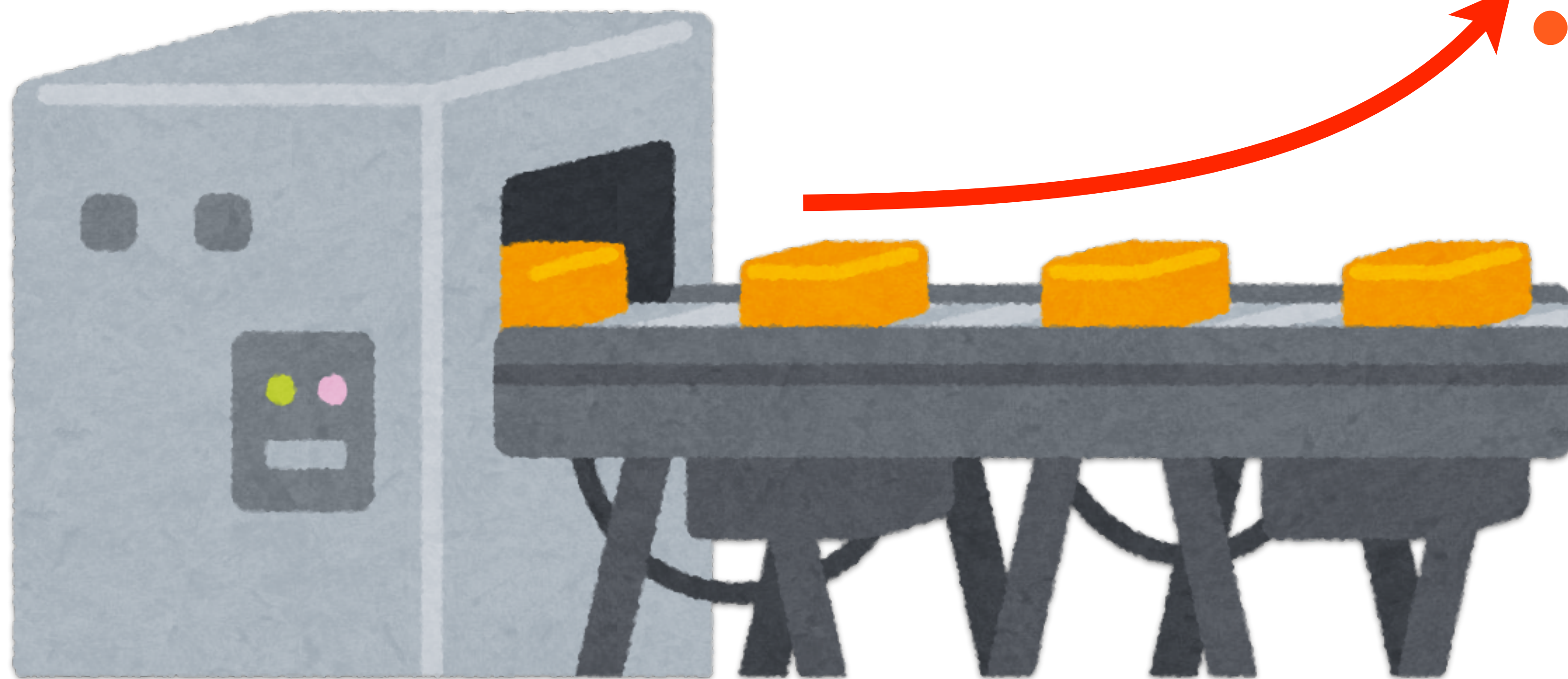


高級機

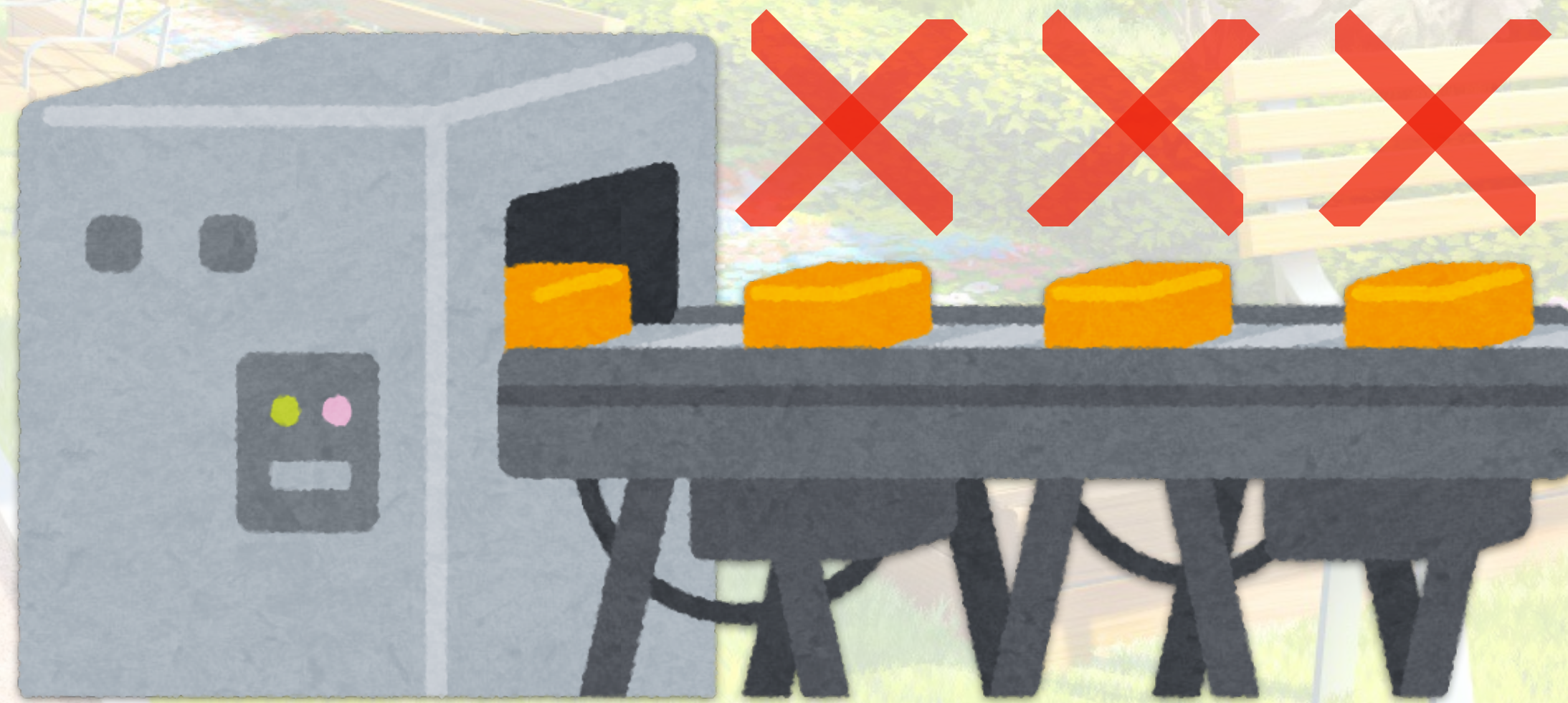


「加工スピードをもっと速くしても大丈夫かも」

と感じたことはないか？



時々、歩留まりの悪化などの不具合が発生していないか？

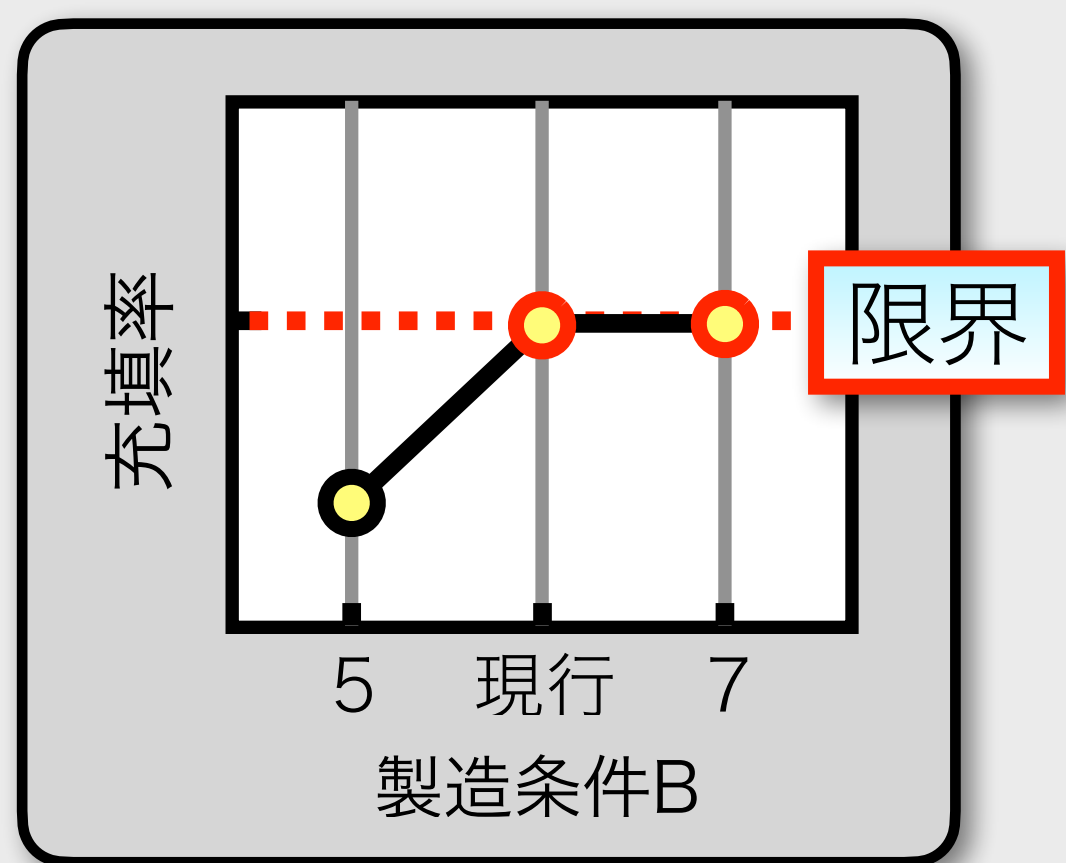


その不具合に季節性はないか？



もしも、思い当たる事が一つでもあるなら

直ぐにでも製造条件を最適化する価値はありそうだ



最適化の実験



先送り



その際、品質工学は強力な武器(手段)になるはずだ ぜひ品質工学を活用してみてはどうだろうか

手段 (道具)

最適化の実験

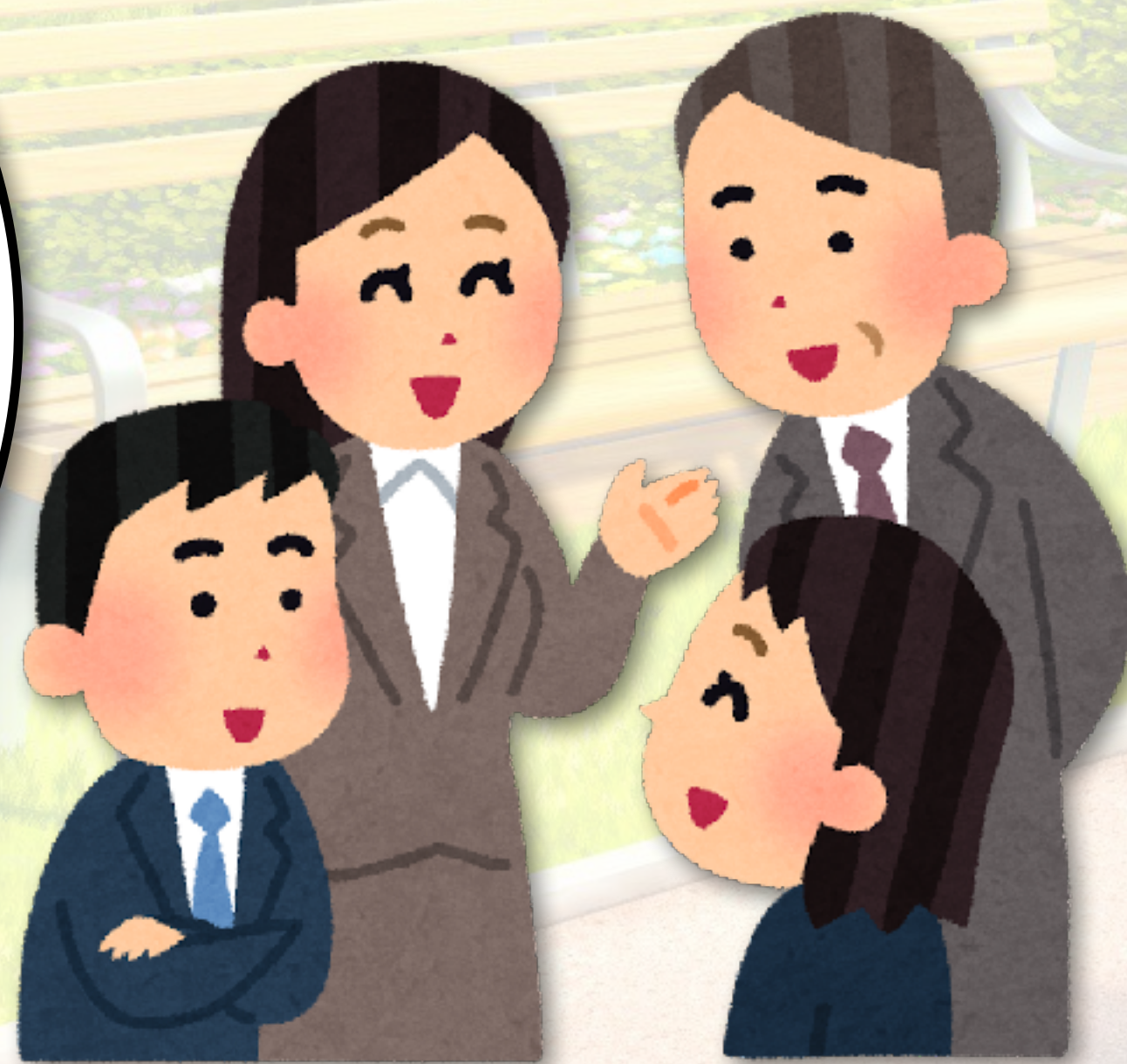
手法A

手法B

手法C

品質工学

品質工学



この動画の内容を「PDF」でじっくりと見たい方は
概要欄に「ブログ記事(PDF)」のURLがあります



PDF

			
勘と経験	メーカー推奨	不明	品質工学
人間の勘は 当たるぞ!	これが一番 無難だから	誰にも 言えない	自信を持って 決めてます
その現行条件 どう決めた?			



いかがでしたか？



**この動画が
品質工学で成果を出すきっかけになってくれれば
私は嬉しいです。**

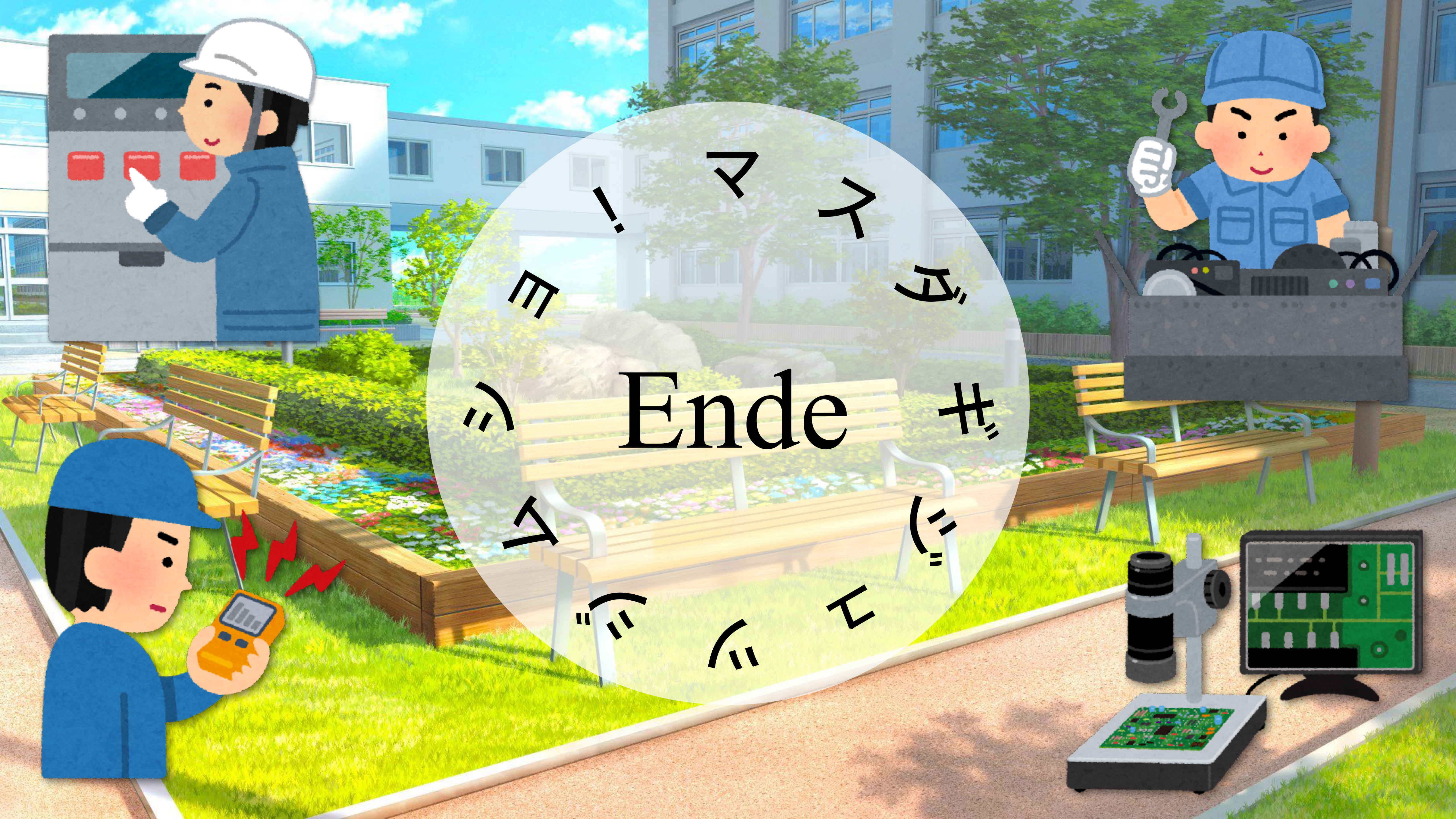


有限会社
増田技術事務所
(公式チャンネル)

もっといい 品質工学



有限会社増田技術事務所 (公式チャンネル)



Ende